

Kronobuild®
Engineered to perform™

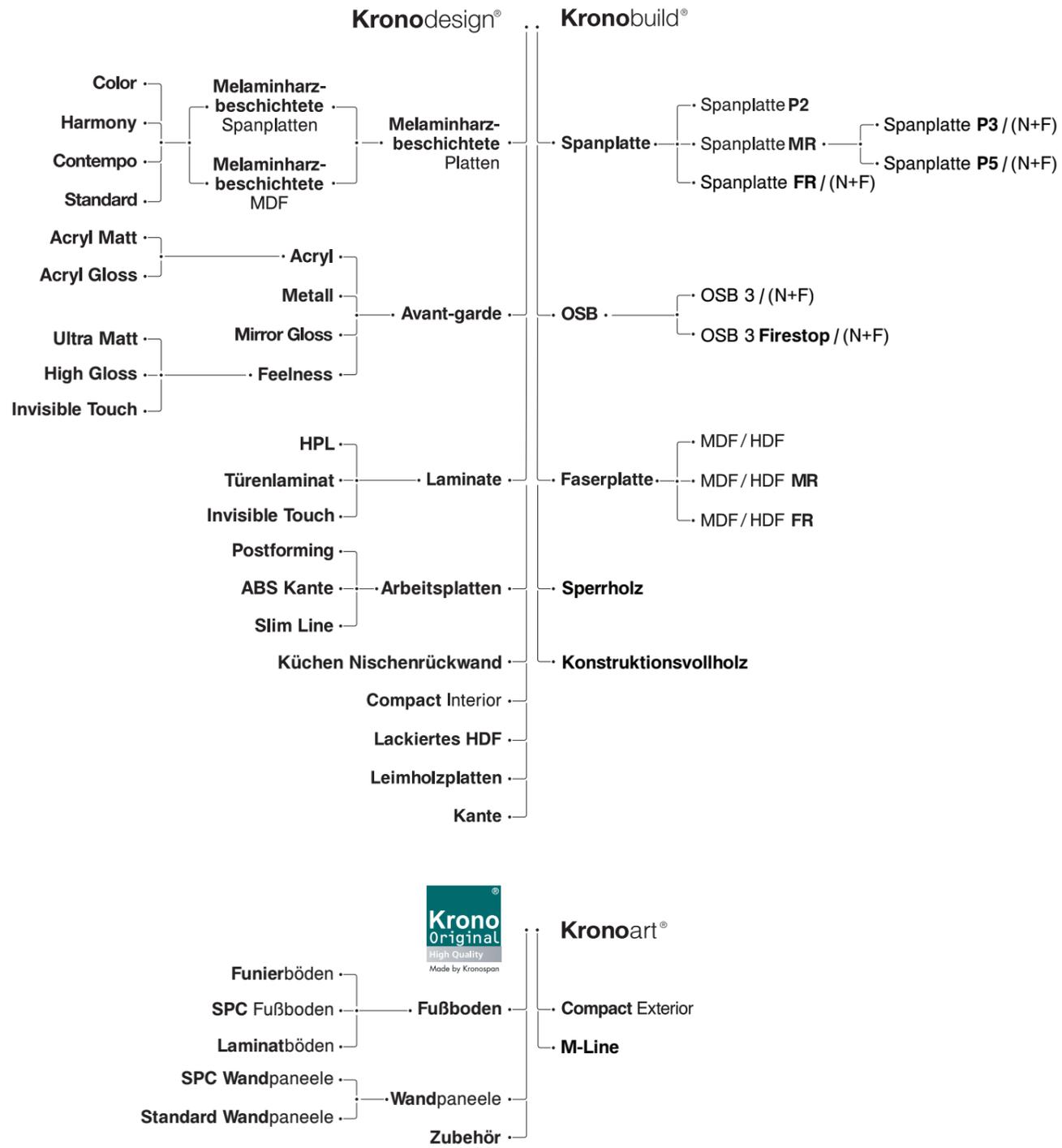
A light blue topographic map of the world is overlaid on a white background. The map shows contour lines representing elevation, with the highest elevations in the Himalayas and the Andes. The text 'EXPRESS PROGRAMM' is centered over the map.

EXPRESS PROGRAMM

kronospan

Kronobuild®

Engineered to perform™



Als führender Hersteller kann KRONOSPAN auf eine langjährige Erfahrung in der Produktion von Holzwerkstoffplatten zurückblicken. Durch seine permanente **Weiterentwicklung und den Austausch von Erfahrungen zwischen den Produktionsstandorten weltweit verfügt KRONOSPAN über ein fundiertes Wissen in der Herstellung und Anwendung der Platten, sowie über die aktuelle Entwicklung globaler und lokaler Trends im Bauwesen.** Entsprechend gewinnt das KRONOSPAN-Sortiment seit über 120 Jahren kontinuierlich an Bedeutung. Diese Kronobuild®-Broschüre fasst gezielt das KRONOSPAN Bauplattenprogramm zusammen und bietet somit einen Leitfaden für das moderne und ökologische Gestalten mit dem gesamten Programm der Kronobuild®.



Spanplatten

Spanplatten überzeugen durch ihre zahlreichen Anwendungsmöglichkeiten und universelle Einsetzbarkeit. Spanplatten werden aus Holzspänen gefertigt. Diese werden speziell sortiert, mit einem Gemisch aus synthetischen Harzen überzogen und unter Einwirkung von Hitze und Druck zu Platten verpresst. KRONOSPAN fertigt ein umfassendes Rohspan-Sortiment für fast jeden Einsatzbereich. Das Kronobuild®-Angebot unterteilt sich in P2 und P3.

Spanplatte P2

Beschreibung	Die Rohplatte besteht aus drei Lagen Holzspänen, welche unter Zugabe von Bindemittel und Hitze verpresst werden
Qualität	EN 312 - Typ P2; EN 13501-1: Klasse D-s1, d0; EN 16516
Formaldehydemissionsklasse	E1 (EN 120)
Eigenschaften	Platte für den Einsatz im Trockenbereich; Hohe Stabilität; Glatte, feine Oberfläche; Leichte Verarbeitbarkeit; Exzellent zum Beschichten, Furnieren und Folieren geeignet
Anwendungsmöglichkeiten	Innen- und Möbeldesign

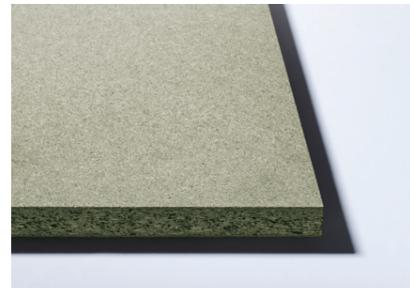


Paketeinheiten (Stck.)

Format (mm)	Stärke (mm)												
	8	10	12	13	15	16	18	19	22	25	28	30	38
2800 x 2070	60	48	40	40	36	34	30	28	24	20	16	16	12
3300 x 2070						34	28						
4100 x 2070				36		30	24	22					
2050 x 916 4 N+F						44		37	32	28	26		
2800 x 1032 2 N+F						48		48					
Grundierfolie													
2800 x 2070				30		30	22	26	20	20	20	20	10
3300 x 2070						20		20					
4100 x 2070						20		20					
Sonderprodukte	Auf Anfrage: PEFC, FSC, Sonderformate												

Spanplatte P3

Beschreibung	Die Rohplatte besteht aus drei Lagen Holzspänen, welche unter Zugabe von Bindemittel und Hitze verpresst werden
Qualität	EN 312 - Typ P3; EN 13501-1: Klasse D-s1, d0; EN 16516
Formaldehydemissionsklasse	E1 (EN 120)
Eigenschaften	Nicht-tragende Platte für den Einsatz im Feuchtbereich; Feuchteresistent; Hohe Stabilität; Geringe Quellung; Glatte, feine Oberfläche; Leichte Verarbeitbarkeit; Exzellent zum Beschichten, Furnieren und Folieren geeignet
Anwendungsmöglichkeiten	Verlegeplatte für nicht-tragende Unterkonstruktionen und Unterböden; Bad- und Küchenmöbel



Paketeinheiten (Stck.)

Format (mm)	Stärke (mm)		
	16	19	22
2050 x 625 4 N+F	44	37	32

OSB

OSB sind Holzwerkstoffplatten aus großflächigen, verleimten Strands, welche gerichtet gestreut werden. Für eine Vielzahl von konstruktiven Anwendungen sind OSB-Platten derzeit die am weitesten verbreiteten Holzwerkstoffplatten. Dank attraktivem Naturholzlook und hellem Erscheinungsbild bieten sie verschiedenste gestalterische Möglichkeiten. Zudem enthalten sie keine massivholzspezifischen Merkmale wie z.B. Äste und Risse.

OSB 3

Beschreibung	Die Rohplatte besteht aus großflächigen, verleimten Holz-Strands, welche gerichtet gestreut werden
Qualität	EN 300 - Typ OSB 3; EN 13501-1: Klasse D-s1, d0; EN 16516
Formaldehydemissionsklasse	E1 (EN 120)
Eigenschaften	Tragende Platte für den Einsatz im Feuchtbereich; Feuchteresistent; Hohe Maß- und Formstabilität; Leichte Verarbeitbarkeit; Einfache Fixierung mittels klassischer Verbindungsmittel; Ökologischer Werkstoff, geeignet für die Verwendung im Innen- und geschützten Aussenbereich
Anwendungsmöglichkeiten	Verschiedenste gestalterische Möglichkeiten Tragende Wand- und Dachverkleidungen, Zwischendecken, Messe- und Ladenbau



Paketeinheiten (Stck.)

Format (mm)	Stärke (mm)							
	12	15	18	20	22	25	30	
2500 x 1250	90	64	48	45	42	38	32	
2660 x 1250		56						
2800 x 1250	80	64						
3000 x 1250		64	54					
5000 x 1250		32	27		22			
5000 x 2500	25	20	15		12	12		
2500 x 625 4 N+F geschliffen	59		39					
2500 x 625 4 N+F	59	47	39		32	28	23	
2500 x 1250 4 N+F		47	39		32	28		

OSB Firestop

Beschreibung	Die Rohplatte besteht aus großflächigen, verleimten Holz-Strands ergänzt um Zusatzstoffe zur Flammenverzögerung, welche gerichtet gestreut werden
Qualität	EN 300 - Typ OSB 3; EN 13501-1: Klasse B-s1, d0; EN 16516
Formaldehydemissionsklasse	E1 (EN 120)
Eigenschaften	Tragende Platte für den Einsatz im Feuchtbereich; Schwer entflammbar; Hohe Maß- und Formstabilität; Leichte Verarbeitbarkeit; Einfache Fixierung mittels klassischer Verbindungsmittel; Ökologischer Werkstoff, geeignet für die Verwendung im Innen- und geschützten; Aussenbereich
Anwendungsmöglichkeiten	Verschiedenste gestalterische Möglichkeiten; Verwendung in öffentlichen Gebäuden mit erhöhten; Brandschutzanforderungen; Tragende Wand- und Dachverkleidungen, Messe- und Ladenbau



Paketeinheiten (Stck.)

Format (mm)	Stärke (mm)		
	16	19	23
2500 x 1250	44	37	30
2500 x 625 4 N+F	44	37	30

MDF - mitteldichte Faserplatten

MDF sind mitteldichte Holzfasernplatten, die gemäß EN 622-5 hergestellt werden. Sie finden ihre Anwendung insbesondere bei der Herstellung von Möbeln und Innenausbauten. Aufgrund ihres Spezialaufbaus können sie durch Fräsen, Lackieren, Beschichten und Folieren weiter veredelt werden. Die Produktreihe der Holzfasernplatten Kronobuild umfasst neben standardmäßigen MDF Platten auch Platten mit erhöhtem Feuerwiderstand – MDF MF, feuchtebeständige MDF MR, Leichtbauplatten, zum Tieffräsen und HDF. Eine besondere Verwendung finden diese Produkte in den Bauanwendungen, aber auch in der Möbel- und Verpackungsindustrie.

MDF - Mitteldichte Faserplatte

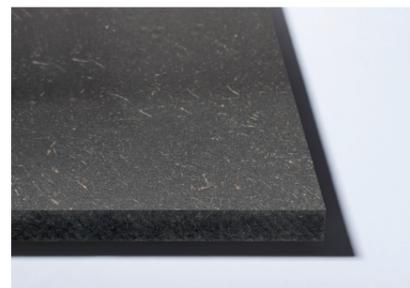
Beschreibung	Die Rohplatte besteht aus Holzfasern, welche unter Zugabe von Bindemittel und Hitze verpresst werden
Qualität	EN 316; EN 622-5 - Typ MDF; EN 16516
Formaldehydemissionsklasse	E1 (EN 120)
Eigenschaften	Für die allgemeine Verwendung im Trockenbereich; Hohe Stabilität und Dauerhaftigkeit; Geringe Quellung; Erhöhte Dichte; Glatte Oberfläche; Exzellente Verarbeitungsmöglichkeiten; Exzellent zum Beschichten, Furnieren und Folieren geeignet
Anwendungsmöglichkeiten	Innen- und Möbeldesign, Konstruktionselemente, Verpackungen



Paketeinheiten (Stck.)															
Format (mm)	Stärke (mm)	8	10	12	16	18	19	22	25	28	30	38	40	50	
2800 x 2070		30	30	30	30	25	25	20	20	15	14	11	15	10	
4100 x 2070		30	30	20	20		15	15	10	10					
Grundierfolie															
2800 x 2070		20	20	20	20		20	20	10	15	14	11			
4100 x 2070					20		20								
Tiefzieh-Qualität															
2800 x 2070					30		25								
TZ Grundierfolie															
2800 x 2070					20		20								
Sonderprodukte	Auf Anfrage: PEFC, Sonderformate														

MDF Deep Black - Mitteldichte Faserplatte

Beschreibung	Die Rohplatte besteht aus Holzfasern, welche unter Zugabe von Bindemittel und Hitze verpresst werden
Qualität	EN 316; EN 622-5 - Typ MDF; EN 16516
Formaldehydemissionsklasse	E1 (EN 120)
Eigenschaften	Platte für allgemeine Verwendung in Trockenbereich; Hohe Stabilität und Dauerhaftigkeit; Geringe Quellung; Erhöhte Dichte; Glatte Oberfläche; Exzellente Verarbeitungsmöglichkeiten; Exzellent zum Beschichten geeignet
Anwendungsmöglichkeiten	Innen- und Möbeldesign, Konstruktionselemente, Messe- und Ladenbau



Paketeinheiten (Stck.)								
Format (mm)	Stärke (mm)	10	12	16	18	19	22	25
2800 x 2070		30	30	30	25	25	20	20

MDF MR - Feuchteresistente Mitteldichte Faserplatte

Beschreibung	Die Rohplatte besteht aus Holzfasern, welche unter Zugabe von Bindemittel und Hitze verpresst werden
Qualität	EN 316; EN 622-5 - Typ MDF; IOS MAT 181, EN 16516
Formaldehydemissionsklasse	E1 (EN 120)
Eigenschaften	Platte für die allgemeine Verwendung im Feuchtbereich; Feuchteresistent; Hohe Stabilität und Dauerhaftigkeit; Geringe Quellung; Erhöhte Dichte; Glatte Oberfläche; Exzellente Verarbeitungsmöglichkeiten; Exzellent zum Beschichten, Furnieren und Folieren geeignet
Anwendungsmöglichkeiten	Innen- und Möbeldesign, Konstruktionselemente, Verpackungen, Messestände



Paketeinheiten (Stck.)				
Format (mm)	Stärke (mm)	16	19	25
2800 x 2070		30	25	20
Grundierfolie				
2800 x 2070		20	20	10

MDF B1 - Mitteldichte Faserplatte schwer entflammbar

Beschreibung	Die Rohplatte besteht aus Holzfasern ergänzt um Zusatzstoffe zur Flammenverzögerung, welche unter Zugabe von Bindemittel und Hitze verpresst werden
Qualität	EN 316; EN 622-5 - Typ MDF; EN 13501-1 - Typ B-s2, d0; EN 16516
Formaldehydemissionsklasse	E1 (EN 120)
Eigenschaften	Nicht-tragende Platte für den Einsatz im Trockenbereich; Schwer entflammbar; Hohe Stabilität und Dauerhaftigkeit; Erhöhte Dichte; Glatte Oberfläche; Exzellente Verarbeitungsmöglichkeiten; Exzellent zum Beschichten, Furnieren und Folieren geeignet
Anwendungsmöglichkeiten	Innen- und Möbeldesign, öffentliche Gebäude, Laboreinrichtungen



Paketeinheiten (Stck.)			
Format (mm)	Stärke (mm)	16	19
2800 x 2070		30	25
Grundierfolie			
2800 x 2070			20

HDF - Hochverdichtete Faserplatte

Beschreibung	Die Rohplatte besteht aus Holzfasern, welche unter Zugabe von Bindemittel und Hitze verpresst werden
Qualität	EN 316; EN 622-5 - Typ MDF; EN 16516
Formaldehydemissionsklasse	E1 (EN 120)
Eigenschaften	Für die allgemeine Verwendung im Trockenbereich; Sehr hohe Stabilität und Beständigkeit; Geringe Quellung; Hohe spezifische Dichte; Glatte Oberfläche, hohe Dauerhaftigkeit; Exzellente Verarbeitungsmöglichkeiten; Exzellent zum Beschichten, Furnieren und Folieren geeignet
Anwendungsmöglichkeiten	Innen- und Möbeldesign, Konstruktionselemente, Verpackungen, Fußbodenträgerplatten, Sandwich-Elemente, Schubkastenböden, Rückwände, Rahmen

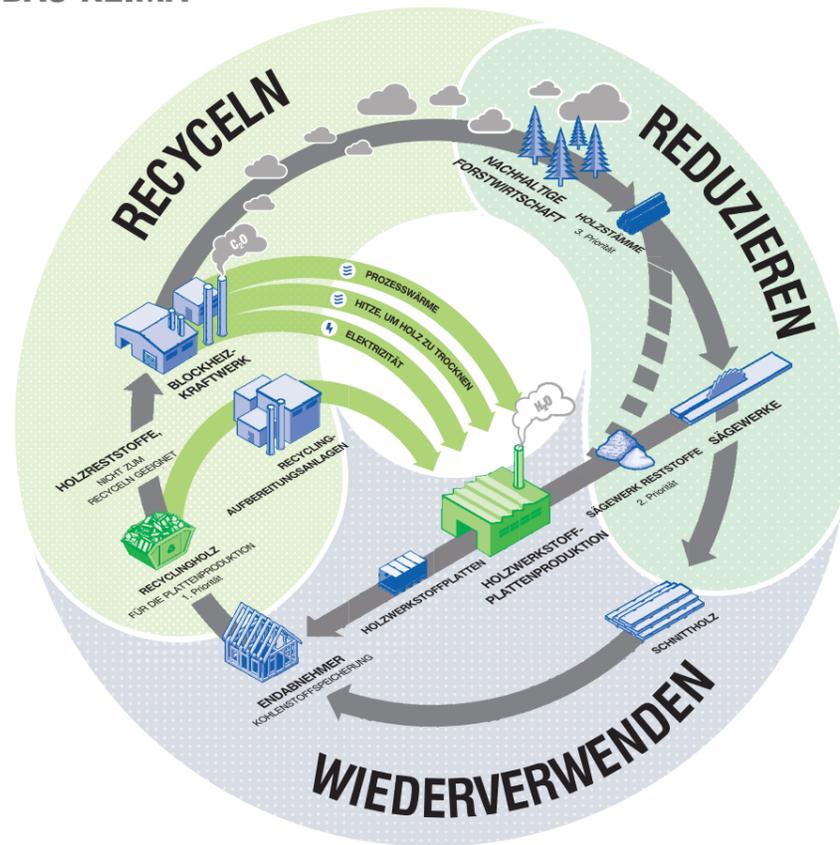


Paketeinheiten (Stck.), ggf. abweichende Paketeinheiten					
Format (mm)	Stärke (mm)	3	4	5	6
2800 x 2070		100	110	95	80

Von der Natur lernen

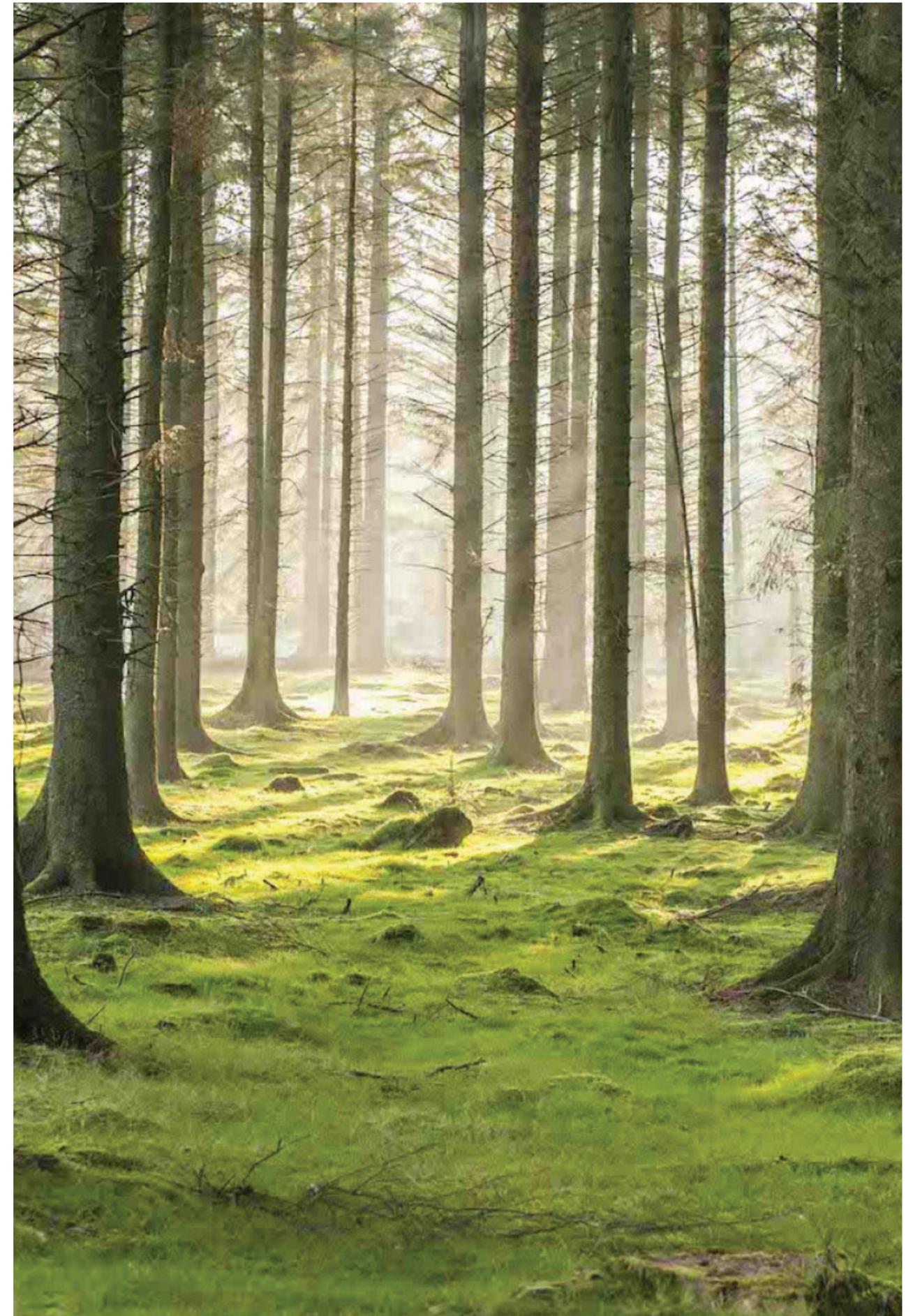
Die Natur erreicht mühelos alle Designziele, die wir uns gesetzt haben und erreichen wollen, nämlich Schönheit, Funktionalität und Zirkularität. Als globaler Hersteller von Holzwerkstoffen verstehen wir, dass wir eine Verantwortung gegenüber der Umwelt haben. Wir setzen fortschrittliche Technologien ein, um den höchstmöglichen Ertrag aus Rohstoffen zu erzielen und gleichzeitig ressourcenschonend mit der Natur umzugehen.

**CO₂ NEGATIV BEDEUTET
POSITIV FÜR DAS KLIMA**



**BAUEN SIE MIT HOLZ UND
RETTEN SIE UNSEREN PLANETEN**

Holz ist die Grundlage unserer Wertschöpfungskette, die mit der Verwendung nachhaltiger Rohstoffe beginnt und den Kreislauf durch die Wiederverwendung und das Recycling von Holznebenprodukten in der Produktion vervollständigt. Angetrieben von unserer Entschlossenheit für kontinuierliche Nachhaltigkeit und deren Auswirkungen auf das, was wir herstellen und wie wir es herstellen, sind wir stolz darauf, Produkte mit einem negativen CO₂-Fußabdruck zu liefern, unseren eigenen Ökostrom zu erzeugen und Abfall zu minimieren.





www.kronospan.com



OSB / Spanplatte:

KRONOSPAN CR spol. s.r.o.

Na Hranici 6

CZ-58704 Jihlava

Czech Republic

T +420 567 124 204 • F +420 567 124 132

E sales@kronospan.cz

MDF / Spanplatte:

KRONOSPAN GmbH

Leopoldstaler Strasse 195

D - 32839 Steinheim-Sandebeck

Germany

T +49 52 38 98 40 • F +49 52 38 98 44 00

E sales@kronospan.de